

## Генератор азота Накко FX-780



### Особенности бессвинцовой пайки

Так как смачиваемость бессвинцового припоя относительно невысока, имеется определенная вероятность того, что при пайке будут возникать различные дефекты и «мостики» между проводниками на плате.

Использование азота в качестве защитной среды позволяет решить все эти проблемы. Азот предохраняет припой и печатную плату от окисления.

Таким образом, можно предотвратить перегрев и улучшить смачиваемость проводников при пайке.

Сравнение смачиваемости для различных припоев



Предупреждение возникновения «мостиков»



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Концентрация генерируемого азота	99,9% (max)
Генерация азота	0,15 – 9,2 л/мин
Давление подаваемого воздуха	0,3 – 0,7 МПа

Используется совместно со станциями Накко FX-951, Накко FX-952, Накко FM-202

## Контроллер азота Накко FX-791



Используется совместно с генератором азота Накко FX-780 для регулировки азота, подаваемого в зону пайки.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объем подачи азота	0,25 – 2,5 л/мин
Давление подаваемого азота	0,2 – 0,9 МПа