

Устройства для обрезки и формовки выводов Накко 153, 154


- Обрезка и формовка выводов осевых компонентов ленточного типа
- Устройство удобно в работе — вы просто укладываете ленточные компоненты в гнездо и поворачиваете ручку.
- Идеально для обработки компонентов типа ленты.
- Улучшенное износостойкое режущее лезвие для чистой и гладкой обрезки
- Может использоваться не только для одновременной обрезки и формовки выводов, но и только для формовки или только обрезки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ модели	153-1	154-1
Формирующий размер	Подача 5,6 мм	Подача 5 мм
Максимальный диаметр выводов *	Ø 0,8 мм	Ø 0,5 мм
Допустимые размеры ленты	Внешняя ширина ленты	максимально 85 мм
	Подача	5 мм
Габаритные размеры	125 (В) x 130 (Н) x 110 (L) мм	
Вес	Приблизительно 2 кг	

Внимание:* Только для отожженного медного вывода.

Устройство для обрезки выводов Накко 155


- Обрезка радиальных компонентов ленточного типа
- Устройство удобно в работе — вы просто укладываете ленточные компоненты в гнездо и поворачиваете ручку.
- Сверхострое, высококачественное режущее лезвие позволяет Вам чисто и гладко обрезать все типы радиальных компонентов ленточного типа, включая резисторы, конденсаторы, транзисторы, и т.д. Непрерывность процесса гарантирует быструю и эффективную обработку компонентов.
- Компактный дизайн позволяет Вам размещать это устройство в любом удобном для Вас месте

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№ модели	155-1	155-2
Максимальный диаметр вывода	Ø 0,8 мм	
Максимальный размер обрабатываемых компонентов	12,5 мм - 25 мм	15 мм - 25 мм
Шаг подающих отверстий	12,7 мм	15 мм
Ведущая подача	*2,5 мм, 5,0 мм	5,0 мм
Мин. размер обрезки	1,5 мм от края ленты	
	2,0 мм с края компонента	
Габаритные размеры	125 (В) x 110 (Н) x 140 (L) мм	
Вес	Около 1,7 кг	

* При обработке компонентов с ведущей подачей 2,5 мм, убедитесь, что Вы отрегулировали обрезочное колесо. Компоненты с подачей 2,5 мм могут быть обработаны только на Накко 155-1.

Электропривод Накко 152В


- Автоматическая обрезка и формовка выводов
- Двигатель с постоянным крутящим моментом, что гарантирует постоянное качество формовки и обрезки.
- Кнопка управления скоростью позволяет производить плавное регулирование скорости обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость вращения	28 об/мин (50Гц)	
Максимальная производительность обработки	36 000 шт./час	18 000 шт./час
	(с Накко 153, 154)	(с Накко 155)
Габаритные размеры	430 (В) x 150 (Н) x 140 (L) мм	
Вес	Около 5,6 кг	

Устройство для формовки выводов DIP-микросхем Накко DIPLINER


- Дешевый, высокопроизводительный инструмент для преобразования ИС и БИС.
- Быстрая вставка ИС и БИС. При вставке или перемещении ИС и БИС у Вас больше не будет сломанных выводов.
- Просто вставьте ИС в скат Dipliner'a и выводы будут надежно защищены до самой вставки в печатную плату.
- Устройство может быть подстроено к любому типу и размеру ИС и БИС

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Ширина ИС	Количество выводов ИС
FT100	7,5 мм	8, 14, 16, 18, 20
FT150	10 мм	22
FT200	15 мм	24, 28, 40, 42
FT300	19 мм	64