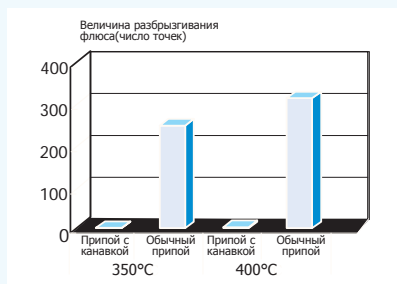


Устройство подачи припоя Накко 375



Эффективность использования бессвинцового припоя с V-образной канавкой



Параметры испытания

Подача бессвинцового (Sn-3Ag-0,5Cu) припоя Ø 1,0 x 500 мм на один из паяльников Накко с температурой наконечников в диапазоне от 350 до 400 °C и последующим измерением величины разбрызгивания флюса.

- Обеспечивает уменьшение разбрызгивания флюсом и каплями припоя во время пайки
- Компактный дизайн сохраняет рабочее пространство
- Может быть установлено вместе с подставкой для катушек припоя

Особенности бессвинцовой пайки

В процессе пайки флюсовая сердцевина припоя очень быстро прогревается от комнатной температуры до температуры наконечника и это приводит к разбрызгиванию припоя и флюса. Обычно, когда бессвинцовый припой доходит до точки плавления, разбрызгивание является самым обычным явлением.

Устройство Накко 375 делает продольную V-образную канавку в проволоке-припое, что обеспечивает существенное снижение разбрызгивание припоя и флюса при пайке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность	Пост. 24 В / 75 мА
Мощность двигателя	Пост. 24 В / 130 мА
Габаритные размеры	76 x 96 x 50 мм
Вес (без кабеля)	590 г

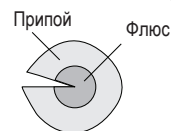
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

Мощность	Пост. 24 В / 250 мА
----------	---------------------

ОПЦИИ

V1649	Ножной выключатель
V2763	Ручной выключатель

Поперечное сечение припоя



Эффект предотвращения разбрызгивания флюса может изменяться в зависимости от параметров испытания.