



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В Г. МОСКВЕ»
(ФБУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»)**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ –

Зам. Генерального директора

ФБУ «Ростест-Москва»

А.С. Евдокимов

10 2013 г.



ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Источники питания постоянного тока PSH, SPD

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП-032/551-2013

Настоящая методика поверки распространяется на источники питания постоянного тока PSH, SPD (далее – источники питания), изготовленные фирмой «Good Will Instrument Co., Ltd.», Тайвань, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки проводят операции, указанные в таблице 1, и применяют средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 1 – Операции поверки

№ п/п	Операции поверки	№ п/п МП	Обязательность проведения при поверке	
			первичной	периодической
1	Внешний осмотр	5.1	Да	Да
2	Опробование	5.2	Да	Да
3	Определение метрологических характеристик	5.3	Да	Да
3.1	Определение абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока	5.3.1	Да	Да
3.2	Определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания	5.3.2	Да	Да
3.3	Определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении тока нагрузки	5.3.3	Да	Да
3.4	Определение уровня пульсаций напряжения постоянного тока на выходе	5.3.4	Да	Нет
3.5	Определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока	5.3.5	Да	Да
3.6	Определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания	5.3.6	Да	Да
3.7	Определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения на нагрузке	5.3.7	Да	Да
3.8	Определение уровня пульсаций силы постоянного тока на выходе	5.3.8	Да	Нет

При несоответствии характеристик поверяемых источников питания установленным требованиям по любому из пунктов таблицы 1 их к дальнейшей поверке не допускают и последующие операции не проводят.

Таблица 2 – Средства поверки

Номер пункта МП	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; метрологические и основные технические характеристики средства поверки.
5.4.1 – 5.4.8	<i>Лабораторный автотрансформатор «Штиль» TSGC2-30-B</i> Диапазон напряжения: 0 – 450 В
5.4.1 – 5.4.3 5.4.5 – 5.4.7	<i>Мультиметр 3458A</i> Диапазон измерения напряжения постоянного тока: 0 – 1000 В предел допускаемой абсолютной погрешности измерения (ΔU): $\pm (0,5 \cdot 10^{-6} - 2,5 \cdot 10^{-6}) \cdot U$
5.4.1 – 5.4.8	<i>Нагрузка электронная АКПП-1315</i> Диапазон установки значений входного напряжения: 0 – 500 В предел допускаемой абсолютной погрешности установки (ΔU): $\pm 0,0025 \cdot U$ диапазон установки значений входного тока: 0 – 120 А предел допускаемой абсолютной погрешности установки (ΔI): $\pm 0,005 \cdot I$
5.4.5 – 5.4.8	<i>Шунт токовый АКПП-7501</i> Номинальные значения сопротивления: 0,001 Ом; 0,01 Ом; 0,1 Ом; 1 Ом; 10 Ом; диапазон измерения силы постоянного тока: 1 мкА – 250 А класс точности: 0,01

Окончание таблицы 2

Номер пункта МП	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; метрологические и основные технические характеристики средства поверки.
5.4.4; 5.4.8	<i>Микровольтметр ВЗ-57</i>
	Диапазон измерения напряжения: 10 мкВ – 300 В; диапазон частот: 5 Гц – 5 МГц предел допускаемой основной погрешности: $\pm (1 - 4) \%$

Примечания

- 1 Допускается применять другие средства поверки, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики.
- 2 Соотношение пределов допускаемой основной абсолютной погрешности образцовых средств измерений и поверяемых приборов для каждой проверяемой точки должно быть не более 1:3.
- 3 Все средства поверки должны быть исправны и поверены в установленном порядке.

2 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К поверке источников питания допускают лиц, аттестованных на право поверки средств измерений электрических и магнитных величин.

Поверитель должен пройти инструктаж по технике безопасности и иметь удостоверение на право работы на электроустановках с напряжением до 1000 В с группой допуска не ниже III.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении поверки должны быть соблюдены требования ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.2.007.3-75, ГОСТ 12.3.019-80, «Правила эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденные Главгосэнергонадзором.

Должны также быть обеспечены требования безопасности, указанные в эксплуатационных документах на средства поверки.

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

4.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

температура окружающего воздуха, °С	15 – 25
относительная влажность воздуха, %	30 – 80
атмосферное давление, кПа.....	84 – 106
Электропитание:	
напряжение сети питания переменного тока, В	198 – 242
частота, Гц.....	49,5 – 50,5
коэффициент несинусоидальности, %, не более	5

4.2 Средства поверки подготавливают к работе согласно указаниям, приведенным в соответствующих эксплуатационных документах.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ**5.1 Внешний осмотр**

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие проверяемого источника питания следующим требованиям:

– комплектности прибора в соответствии с руководством по эксплуатации, включая руководство по эксплуатации и методику поверки;

– отсутствие механических повреждений корпуса, органов управления, соединительных элементов, индикаторных устройств, нарушающих работу источника или затрудняющих поверку;

– разъемы не должны иметь повреждений и должны быть чистыми.

Источники питания, имеющие дефекты, дальнейшей поверке не подвергаются, бракуются и направляются в ремонт.

5.2 Опробование

Опробование источников питания постоянного тока PSH, SPD проводят путем проверки их на функционирование в соответствии с руководством по эксплуатации.

5.3 Определение метрологических характеристик

5.3.1 Определение абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока

Определение абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B (далее – ЛАТР), нагрузки электронной АКИП-1315 и мультиметра 3458А следующим образом:

– разъемы поверяемого источника питания (ИП) соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКИП-1315 и мультиметра 3458А (см. рисунок 1);

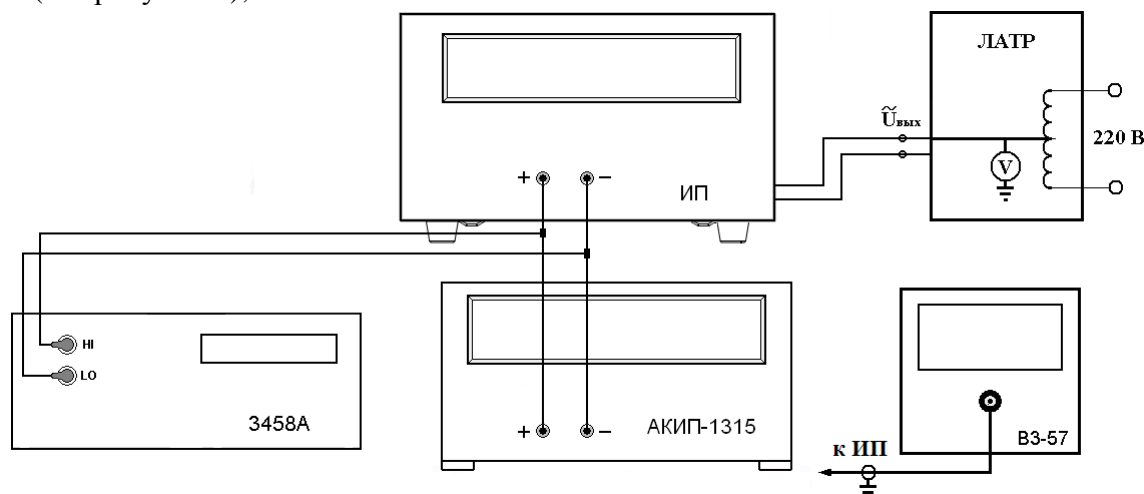


Рисунок 1 – Структурная схема соединения приборов для определения основных метрологических характеристик источников питания в режиме стабилизации напряжения постоянного тока.

– на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;

– на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значения напряжения постоянного тока на выходе, соответствующие 10 %, 50 %, 100 % от максимального значения воспроизводимой величины, значения силы тока равными максимальному значению для установленного значения напряжения;

– на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить равным значению силы тока, установленному на выходе поверяемого источника;

– по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на выходе источника;

– абсолютную погрешность воспроизведения напряжения постоянного тока определить по формуле

$$\Delta U = U_{\text{уст.}} - U \quad (1)$$

где $U_{\text{уст.}}$ – значение напряжения по показаниям поверяемого источника;
 U – значение напряжения по показаниям мультиметра 3458А.

Для источников питания SPD определение абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.2 Определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания

Определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКПП-1315 и мультиметра 3458А следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКПП-1315 и мультиметра 3458А (см. рисунок 1);

- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;

- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значение напряжения постоянного тока на выходе равным максимальному значению, значение силы тока равным максимальному значению для установленного значения напряжения;

- на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить равным значению силы тока, установленному на выходе поверяемого источника;

- по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на выходе источника при номинальном значении напряжения питания;

- на ЛАТРе плавно изменить напряжение питания от номинального до плюс 10 % (242 В);

- установки измерения нестабильности выходного напряжения производить через 1 мин после напряжения питания по изменению показаний мультиметра 3458А относительно показаний при номинальном напряжении питания;

- вышеперечисленные операции провести при напряжении питания равном $0,9 \cdot U_{ном}$ (198 В).

Для источников питания SPD определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.3 Определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении тока нагрузки

Определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении тока нагрузки проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКПП-1315 и мультиметра 3458А следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКПП-1315 и мультиметра 3458А (см. рисунок 1);

- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;

- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значение напряжения постоянного тока на выходе равным максимальному значению, значение силы тока равным максимальному значению для установленного значения напряжения;

- на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить равным значению силы тока, установленному на выходе поверяемого источника;
- по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на выходе источника при максимальном значении тока нагрузки;
- отключить нагрузку от источника питания;
- измерения нестабильности выходного напряжения производить через 1 мин после отключения нагрузки по изменению показаний мультиметра 3458А относительно показаний при максимальном значении тока нагрузки;
- вышеперечисленные операции провести, установив на выходе поверяемого источника значение напряжения постоянного тока, соответствующее 10 % от максимального значения воспроизводимой величины, значение силы тока равным максимальному значению для установленного значения напряжения.

Для источников питания SPD определение нестабильности напряжения постоянного тока на выходе при изменении тока нагрузки проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.4 Определение уровня пульсаций напряжения постоянного тока на выходе

Определение уровня пульсаций напряжения постоянного тока на выходе проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКИП-1315 и микровольтметра ВЗ-57 следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКИП-1315 и микровольтметра ВЗ-57 (см. рисунок 1);
- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;
- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значение напряжения постоянного тока на выходе равным максимальному значению, значение силы тока равным максимальному значению для установленного значения напряжения;
- на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить равным значению силы тока, установленному на выходе поверяемого источника;
- измерения уровня пульсаций выходного напряжения постоянного тока произвести через 1 мин после установки тока нагрузки по показаниям микровольтметра ВЗ-57;
- вышеперечисленные операции провести, отключив нагрузку от источника питания.

Для источников питания SPD определение уровня пульсаций напряжения постоянного тока на выходе проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.5 Определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока

Определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКИП-1315, шунта токового АКИП-7501 и мультиметра 3458А следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКИП-1315, шунта токового АКИП-7501 и мультиметра 3458А (см. рисунок 2);

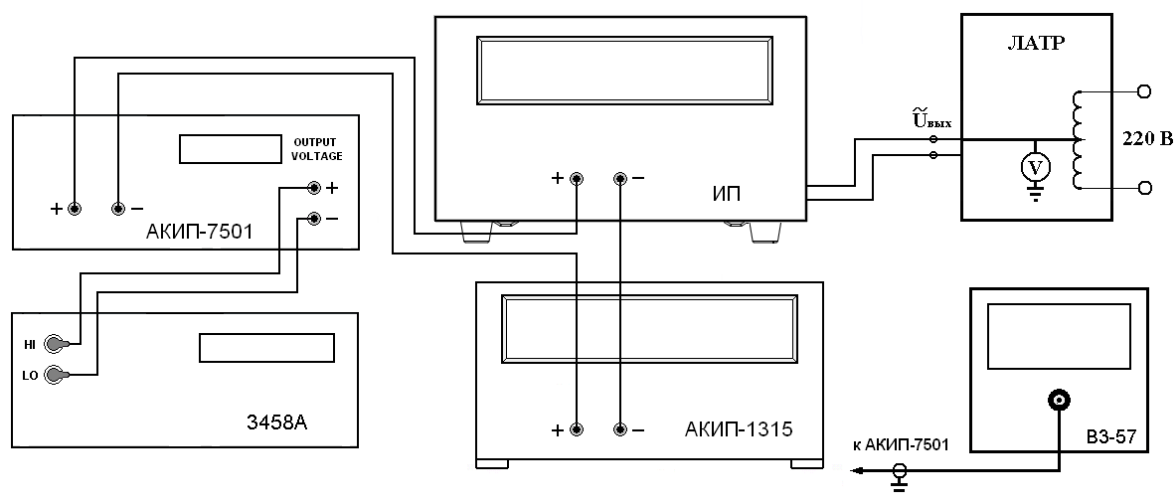


Рисунок 2 – Структурная схема соединения приборов для определения основных метрологических характеристик источников питания в режиме стабилизации силы постоянного тока.

- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;
- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значения силы постоянного тока на выходе, соответствующие 10 %, 50 %, 100 % от максимального значения воспроизводимой величины, значения напряжения равными максимальному значению для установленного значения силы тока;
- на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить больше значения силы тока, установленного на выходе поверяемого источника;
- по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на разъемах «OUTPUT VOLTAGE» шунта токового АКИП-7501 в каждой проверяемой точке;
- абсолютную погрешность воспроизведения силы постоянного тока определить по формуле

$$\Delta I = I_{уст} - U/R \quad (2)$$

- где $I_{уст}$ – значение силы постоянного тока, установленное на выходе поверяемого источника питания;
- U – значение напряжения по показаниям мультиметра 3458А;
- R – значение сопротивления шунта токового АКИП-7501.

Для источников питания SPD определение абсолютной погрешности воспроизведения силы постоянного тока проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.6 Определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания

Определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКИП-1315, шунта токового АКИП-7501 и мультиметра 3458А следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКИП-1315, шунта токового АКИП-7501 и мультиметра 3458А (см. рисунок 2);

- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;
- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значение силы постоянного тока на выходе равным максимальному значению, значение напряжения равным максимальному значению для установленного значения силы тока;
- на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить больше значения силы тока, установленного на выходе поверяемого источника;
- по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на разъемах «OUTPUT VOLTAGE» шунта токового АКПП-7501;
- на ЛАТРе плавно изменить напряжение питания от номинального до плюс 10 % (242 В);
- по прошествии 1 мин по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на разъемах «OUTPUT VOLTAGE» шунта токового АКПП-7501;
- нестабильность силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания определить по формуле

$$v = (U_1 - U_2)/R \quad (3)$$

- где U_1 – измеренное значение напряжения на разъемах шунта токового АКПП-7501 при номинальном напряжении питания поверяемого источника (220 В);
 U_2 – измеренное значение напряжения на разъемах шунта токового АКПП-7501 при отклонении напряжении питания от номинального на $\pm 10\%$ (198/242 В);
 R – значение сопротивления шунта токового АКПП-7501.

- вышеперечисленные операции провести при напряжении питания равном $0,9 \cdot U_{ном}$ (198 В). Для источников питания SPD определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения питания проводят для каждого выходного канала. Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.7 Определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения на нагрузке

Определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения на нагрузке проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКПП-1315, шунта токового АКПП-7501 и мультиметра 3458А следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКПП-1315, шунта токового АКПП-7501 и мультиметра 3458А (см. рисунок 2);
- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;
- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значение силы постоянного тока на выходе равным максимальному значению, значение напряжения равным максимальному значению для установленного значения силы тока;
- на электронной нагрузке установить режим стабилизации напряжения «CV», значение тока потребления установить больше значения силы тока, установленного на выходе поверяемого источника;
- по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на разъемах «OUTPUT VOLTAGE» шунта токового АКПП-7501;

- на нагрузке установить напряжение, равное 10 % от максимального значения напряжения поверяемого источника;
- по прошествии 1 мин по показаниям мультиметра зафиксировать значения напряжения на разъемах «OUTPUT VOLTAGE» шунта токового АКПП-7501;
- нестабильность силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения на нагрузке определить по формуле (3), где:

U_1 – измеренное значение напряжения на разъемах шунта токового АКПП-7501 при значении напряжения на выходе источника равном максимальному;

U_2 – измеренное значение напряжения на разъемах шунта токового АКПП-7501 при значении напряжения на выходе источника равном 10 % от максимального;

R – значение сопротивления шунта токового АКПП-7501.

– вышеперечисленные операции провести, установив на выходе поверяемого источника значение силы постоянного тока, соответствующее 10 % от максимального значения воспроизводимой величины.

Для источников питания SPD определение нестабильности силы постоянного тока на выходе при изменении напряжения на нагрузке проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.8 Определение уровня пульсаций силы постоянного тока на выходе

Определение уровня пульсаций силы постоянного тока на выходе проводят с помощью лабораторного автотрансформатора «Штиль» TSGC2-30-B, нагрузки электронной АКПП-1315, шунта токового АКПП-7501 и микровольтметра ВЗ-57 следующим образом:

- разъемы поверяемого источника питания соединить при помощи измерительных проводов с соответствующими разъемами нагрузки электронной АКПП-1315, шунта токового АКПП-7501 и микровольтметра ВЗ-57 (см. рисунок 2);
- на ЛАТРе установить напряжение питания равным номинальному (220 В), контролируя его при помощи встроенного вольтметра;
- на поверяемом источнике при помощи поворотных регуляторов и/или функциональных клавиш установить значение силы постоянного тока на выходе равным максимальному значению, значение напряжения равным максимальному значению для установленного значения силы тока;
- на электронной нагрузке установить режим стабилизации силы тока «СС», значение тока потребления установить больше значения силы тока, установленного на выходе поверяемого источника;
- измерения уровня пульсаций выходного напряжения постоянного тока произвести через 1 мин после установки тока нагрузки по показаниям микровольтметра ВЗ-57;
- значение уровня пульсаций силы постоянного тока на выходе определить по формуле

$$I_{\text{пульс.}} = U/R \quad (4)$$

где U – значение напряжения на разъемах шунта токового АКПП-7501 по показаниям микровольтметра ВЗ-57;

R – значение сопротивления шунта токового АКПП-7501.

– вышеперечисленные операции провести, установив на выходе поверяемого источника значение силы постоянного тока, соответствующее 10 % от максимального значения воспроизводимой величины.

Для источников питания SPD определение уровня пульсаций силы постоянного тока на выходе проводят для каждого выходного канала.

Результаты поверки считают положительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1 Положительные результаты поверки источников питания оформляют свидетельством о поверке в соответствии с ПР 50.2.006-94.

6.2 При несоответствии результатов поверки требованиям любого из пунктов настоящей методики источники питания к дальнейшей эксплуатации не допускают и выдают извещение о непригодности в соответствии с ПР 50.2.006-94. В извещении указывают причину непригодности и приводят указание о направлении источников питания в ремонт или невозможности их дальнейшего использования.